

Šabac, Hajduk Veljkova bb, Srbija
ULJANA BOJA

OPŠTI PODACI

Uljana boja je premaz na bazi lanenog ulja i sintetičkih smola.

UPOTREBA

Uljana boja je osnovni premaz za drvo.

Koristi se i za zaštitu metalnih površina kao mecupremaz.

TEHNIČKI PODACI

Tip veziva: Alkidne smole

Gustina: 1,47-1,52 g/cm³

% cvrste materije- zapreminski: 62%

% cvrste materije- težinski: 89%

Potrošnja: 10-11 m²/l za jedan sloj.

Optimalna debljina suvog filma: 60 mikrometara

Sušenje: na vazduhu (temp. 15-25°C, relativna vlažnost max 70%)

Suvo na dodir: 3-5 sati

Ponovno nanošenje posle 12- 24 sata.

Mecuslojni interval: min 6 casova ; max: neograniceno

Viskozitet u stanju isporuke: 90-95 KU ASTM D 562

Temperatura nanošenja: od +5°C do +35°C

Temperatura površine: min. 3°C iznad tačke rose.

VOC: EU granica za ovaj proizvod (A/d) 400g/l (2007), 300 g/l (2010)

Ovaj proizvod sadrži max 400g/l

OSOBINE SUVOG FILMA

Izgled: Mat

RASPOLOŽIVE NIJANSE

Bela, zelena, plava, braon

PRIPREMA POVRŠINE

Drvene površine impregnirati Decolux- premazom za impregnaciju drveta. Neravnine popuniti Zoralux Kitom za drvo i metal, prebrusiti ga, a zatim naneti Zoralux Uljanu boju u 1-2 sloja.

Kod zaštite metalnih površina Zoralux Uljana boja se nanosi preko Zoralux Osnovne boje za metal.

PODACI O PRIMENI

Faktor konverzije: vlažni /suvi film: 1,6

NANOŠENJE: cetkom, valjkom

PAKOVANJE

0,75 l, 2,5 l i 10 l

LAGEROVANJE

SKLADIŠTENJE: u suvom prostoru na temperaturi od +5°C do +25°C. i originalnoj ambalaži..

ROK TRAJANJA: 3 godina

RAZREČIVAC

5220 - uljani, za pranje alata

Pakovanje: 0,8 lit; 20 lit; 200 lit.

MERE PREDOSTROŽNOSTI

ZAPALJIVOST:

I C grupa (JUS.Z.CO.007),

Klasa B (JUS.Z.CO.003).

2007-01-18