

Šabac, Hajduk Veljkova bb, Srbija

OSNOVNA BOJA ZA METAL SIVA

OPŠTI PODACI

Osnovni premaz izračen na bazi odabranih antikorozijskih pigmenta i sintetičkih smola.

UPOTREBA

Kao osnovni premaz u alkidnom sistemu, koristi se za zaštitu metalnih površina, celicnih konstrukcija, radijatora, odливaka i sl. Nanosi se u jednom ili dva sloja na prethodno očišćenu i odmašćenu površinu.

TEHNIČKI PODACI

Tip veziva: Alkidna smola

Gustina: 1,40 -1,50 g/cm³

% cvrste materije- zapreminski: 42 %

% cvrste materije- težinski: 69 %

Potrošnja: 9-11 m²/l za 40 cm (jedan sloj)

Optimalna debljina suvog filma: 40 mikrometara

Sušenje: na vazduhu (temp. 15-25oC, relativna vlažnost max 70%)

Suvo na prašinu: za 2-3 h

Suvo na dodir: 4-6 h

Temperatura nanosenja od 10-35oC

Mecuslojni interval: min 4 casa(špric); min 24 sata(cetka)

Viskozitet u stanju isporuke: 130 - 140cc D4/20oC DIN 53211

Temperatura površine: min. 3oC iznad tacke rose.

VOC : EU granica za ovaj proizvod (A/i) 600g/l (2007), 500g/l (2010)

Ovaj proizvod sadrži max 500g/l

OSOBINE SUVOG FILMA

Izgled: Mat

RASPOLOŽIVE NIJANSE

Siva .

PRIPREMA POVRŠINE

Površina mora biti pripremljena prema ISO 8501-1 St 3 / Sa 2 ½

PODACI O PRIMENI

Faktor konverzije: vlažni /suvi film: 2,4

NANOŠENJE: cetkom, valjkom špricem, airless urecajem, precnik dizne 0,017" do 0,019", izlazni pritisak 140 – 180 atm.

RAZREcENJE: max 10%

PAKOVANJE

0,2 l; 0,75 l i 10 l

LAGEROVANJE

SKLADIŠTENJE: u suvom prostoru na temperaturi od +5oC do +25oC u originalnoj ambalaži

ROK TRAJANJA: 3 godine.

RAZREcIVAc

5220 – uljani

Pakovanje: 0,8 lit; 1 lit; 20 lit; 200 lit

MERE PREDOSTROŽNOSTI

ZAPALJIVOST:

I C grupa (JUS Z.CO.007),

Klasa B (JUS Z.CO.003).

2007-01-18