

Šabac, Hajduk Veljkova bb.

EPOKSI OSNOVNI

OPŠTI PODACI

Dvokomponentni osnovni premaz na bazi epoksi smola i odabranih antikorozijskih pigmenta.

UPOTREBA

Koristi se za zaštitu metalnih površina koje su prethodno dobro očišćene i odmaščene.

TEHNICKI PODACI

Tip veziva: Epoksidne smole

Gustina: 1,55-1,70/cm³

% cvrste materije- zapreminski : 65%

% cvrste materije- težinski: 82%

POTROŠNJA: 6-7 m²/kg za jedan sloj.

Sušenje: na vazduhu (temp. 15-25oC, relativna vlažnost max 70%)

Suvo na prašinu: 2-3 sata

Suvo na dodir: 3-4 sata

Meduslojni interval: min 12 sati , max 72 sata

Viskozitet u stanju isporuke: 80-85" D4/ 20o DIN 53211

Temperatura nanošenja: od +15oC do +35oC

Vreme upotrebe katalizovanog proizvoda (pot life): 6-8 sati

VOC (A+B): EU granica za ovaj proizvod (A/j) 550g/l (2007), 500g/l (2010)

Ovaj proizvod sadrži max 500g/l

OSOBINE SUVOG FILMA

Izgled: Ravnomerna debljina, bez nabora i nedostataka, srednji sjaj.

RASPOLOŽIVE NIJANSE

Oksidno-crvena, siva.

PRIPREMA POVRŠINE

JUS ISO 8501-1 St3 / Sa 2 ½

PODACI O PRIMENI

Odnos komponenta u smeši: A:B= 75:25 zapreminski

Faktor konverzije: vlažni /suvi film:1.5

Pre upotrebe dobro izmešati komponentu A sa komponentom B, razrediti i upotrebiti

NANOŠENJE: cetkom, valjkom, špricom i airless uređajem, precnik dizne
0,019" do 0,021", izlazni pritisak 140 – 180 atm.

Razređivanje od 10 % do 15 %, razređivač dodavati samo u pomešane (A+B) komponente.

PAKOVANJE

Osnovna komponenta (A) : 0.470 l. Katalizator (B) : 0.160 l.

LAGEROVANJE

SKLADIŠTENJE: u suvom prostoru na temperaturi od +5oC do +25oC.

ROK TRAJANJA: Odvojene komponente 2 godine.

RAZREĐIVAC

5610 Pakovanje: 0,5 lit; 20 lit; 200 lit.

MERE PREDOSTROŽNOSTI

ZAPALJIVOST:

I C grupa (JUS. Z.CO.007),

Klasa B (JUS.Z.CO.003).

2007-01-18