

Šabac, Hajduk Veljkova bb, Srbija
EFEKT LAK

OPŠTI PODACI

Završni premaz sa strukturnim efektom. Površine zaštićene ovim lakom imaju poseban dekorativan izgled. Koristi se u metaloprerađivačkoj industriji za zaštitu metalnog nameštaja, elektro i medicinskih uređaja, kancelarijskih mašina itd.

UPOTREBA

Nanosi se 1-2 sloja preko Zoralux Nitro osnovne boje ili direktno na očišćene i odmašćene metalne površine.

TEHNIČKI PODACI

Tip veziva: Modifikovane alkidne smole

Gustina: 0,95-1,00/cm³

% vrste materije- zapreminski : 41,%

% vrste materije- težinski : 48%

Potrošnja: : 8-9 m²/l za 50 mm (jedan sloj)

Optimalna debljina suvog filma: 50 mikrometara

Sušenje: na vazduhu (temp. 15-25oC, relativna vlažnost max 70%)

Suvo na prašinu: za 20-30 min

Suvo na dodir: za 40-50 min,

Temperatura nanosenja od 10-35oC

Međuslojni interval: min 2-3 časa

Viskozitet u stanju isporuke: 40-70" D4/ 200C DIN 53211

Temperatura površine: min. 30C iznad tačke rose.

VOC: max 600 g/l EU norme 2007

OSOBINE SUVOG FILMA

Izgled: srednji sjaj, sa efektom kovanog metala.

RASPOLOŽIVE NIJANSE

Sve nijanse po našoj ton karti.

PRIPREMA POVRŠINE

Nanosi se preko Zoralux Nitro osnovne boje ili direktno na očišćenu metalnu površinu pripremljenu prema ISO 8501-1 St 3 / Sa 2 ½ .

PODACI O PRIMENI

Pre upotrebe dobro promesati boju.

Faktor konverzije: vlažni /suvi film 2.4

NANOŠENJE: pneumatskim špicem ili cetkom

PAKOVANJE

0,75 l, 2,5 l i 10 l

LAGEROVANJE

SKLADIŠTENJE: u suvom prostoru na temperaturi od +5oC do +25oC. i originalnoj ambalaži..

ROK TRAJANJA: 2 godina

RAZREĐIVAČ

5350- nitro, za pranje alata Pakovanje: 0,8 lit; 20 lit; 200 lit.

MERE PREDOSTROŽNOSTI

ZAPALJIVOST:

I C grupa (JUS.Z.CO.007),

Klasa B (JUS.Z.CO.003).

2007-01-05